

# EKS Series Servo Hydraulic Injection

INOVAÇÃO E TECNOLÓGICA NA INDÚSTRIA DE INJEÇÃO

# BOLE



Modelo:  
BL2200EKS/C25000

**TECNIROLO**  
ENGENHARIA INDUSTRIAL, S.A.

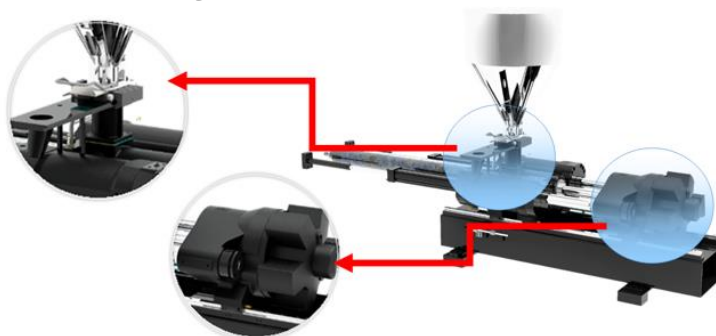
A TecniRolo, distribuidora oficial da BOLE-Machinery, disponibiliza uma linha completa de Injetoras de Plástico de elevada eficiência energética, de qualidade e grande desempenho para a indústria de produção de peças plásticas.

A marca Bole é detentora de tecnologias únicas e patenteadas tais como, o bloqueio central, que garantem maior pressão e precisão no fecho do molde, aumentando a vida útil dos moldes, placas e colunas das máquinas.

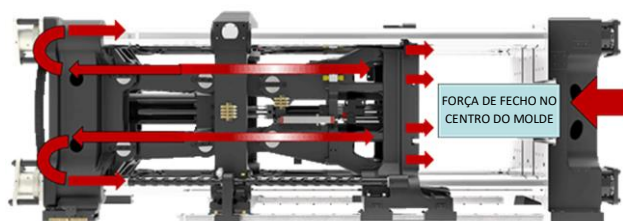
## Principais Características Unidade de injeção

Monitorização e controlo da temperatura na falange de admissão para garantia e conservação da qualidade da matéria-prima e elevada precisão na plastificação e injeção.

A estrutura da unidade de plastificação fortemente reforçada para garantia de maior estabilidade e durabilidade dos equipamentos.



## “Centre clamping” - Sistema Patentado BOLE



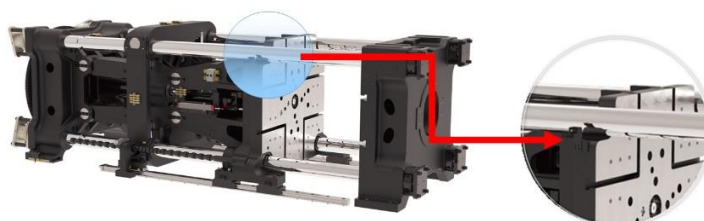
O sistema “Centre clamping” da Bole EKS aumenta em 30% a rigidez geral da estrutura dos equipamentos e a eficiência no fecho molde.

O sistema “Bole Central Clamping” proporciona maior apoio aos moldes de menor dimensão, prevenindo o empeno dos pratos da máquina, através de uma melhor distribuição e concentração das forças.

## Guias Lineares e Colunas Passantes

Guias lineares para redução do atrito e fricção, de forma a melhorar consideravelmente a precisão e o controlo na abertura e fecho do molde ( $\leq 1000T_n$ ).

Colunas passantes, sem contato com a placa móvel e sem lubrificação, para garantia de fecho e abertura da máquina com elevada precisão e ambiente de produção limpo, sem contaminação, de fácil limpeza e manutenção.



A melhor tecnologia ao serviço da Indústria Nacional



Os dados técnicos são suscetíveis de ser alterados sem aviso prévio

TECNIROLO, SA. | Engenharia Industrial - Leiria  
Mob.: +351 912 349 855 Tel.: +351 244 830 060  
geral@tecnirolo.com - www.tecnirolo.com

# EKS Series Servo Hydraulic Injection

INOVAÇÃO E TECNOLÓGICA NA INDÚSTRIA DE INJEÇÃO



| ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA                              |                    | MODELO:<br>BL2200EKS/C25000 |          |          |          |
|--|--------------------|-----------------------------|----------|----------|----------|
| <b>UNIDADE DE INJEÇÃO</b>                              |                    | <b>A</b>                    | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> |
| DIÂMETRO DO FUSO/ SCREW DIAMETER                       | mm                 | 140                         | 150      | 160      | 170      |
| RELAÇÃO FUSO L/D/ SCREW L/D RATIO                      | L/D                | 23                          | 23       | 23       | 21.6     |
| VOLUME DE INJEÇÃO (TEÓRICO)/ SHOT VOLUME (THEORETICAL) | cm <sup>3</sup>    | 12078                       | 13865    | 15775    | 17809    |
| PESO DE INJEÇÃO (PS)/ INJECTION WEIGHT (PS)            | g                  | 11112                       | 12756    | 14513    | 16384    |
| CAPACIDADE DE INJEÇÃO/ INJECTION RATE                  | cm <sup>3</sup> /s | 1361                        | 1563     | 1778     | 2007     |
| PRESSÃO DE INJEÇÃO/ INJECTION PRESSURE                 | MPa                | 214                         | 186      | 164      | 145      |
| CURSO DE INJEÇÃO/ INJECTION STROKE                     | mm                 | 785                         |          |          |          |
| VELOCIDADE DE INJEÇÃO (MÁX.) / MAX. INJECTION SPEED    | mm/s               | 88                          |          |          |          |
| VELOCIDADE DO FUSO/ SCREW SPEED                        | rpm                | 80                          |          |          |          |
| <b>UNIDADE DE FECHO</b>                                |                    |                             |          |          |          |
| FORÇA DE FECHO/ CLAMPING FORCE                         | kN                 | 22000                       |          |          |          |
| CURSO DE APERTO/ MOLD OPENING STROKE                   | mm                 | 1850                        |          |          |          |
| ESPAÇO ENTRE COLUNAS/ SPACE BETWEEN TIE BARS           | mm                 | 1720 x 1520                 |          |          |          |
| ESPESS. MIN. MOLDE/ MIN. MOLD HEIGHT                   | mm                 | 750                         |          |          |          |
| ESPESS. MÁX. MOLDE/ MAX. MOLD HEIGHT                   | mm                 | 1750                        |          |          |          |
| MÁX. DISTÂNCIA ENTRE PRATOS/ MAX. DISTANCE PLATEN      | mm                 | 3600                        |          |          |          |
| CURSO DE EXTRAÇÃO/ EJECTOR STROKE                      | mm                 | 450                         |          |          |          |
| FORÇA EXTRAÇÃO AVANÇO/ EJECTOR FORCE FORWARD           | kN                 | 429                         |          |          |          |
| FORÇA EXTRAÇÃO RECUO/ EJECTOR FORCE BACK               | kN                 | 330                         |          |          |          |
| NÚMERO DE EXTRATORES/ NUMBER OF EJECTOR BAR            | PC                 | 33                          |          |          |          |
| <b>UNIDADE DE POTÊNCIA</b>                             |                    |                             |          |          |          |
| PRESSÃO MÁX. BOMBA/ MAX PUMP PRESSURE                  | MPa                | 17.5                        |          |          |          |
| POTÊNCIA MOTOR BOMBA/ POWER OF PUMP MOTOR              | kW                 | 40.9 + 50.7 + 50.7 + 50.7   |          |          |          |
| POTÊNCIA DE AQUECIMENTO/ POWER OF ELECTRIC HEATING     | kW                 | 112.1                       | 116.4    | 120.7    | 120.7    |
| Nº ZONAS DE AQUECIMENTO/ NO. OF TEMP. CONTROL ZONES    | #                  | 8+1                         |          |          |          |
| <b>OUTROS/ OTHERS</b>                                  |                    |                             |          |          |          |
| CAP. TREMONHA/ HOPER CAPACITY                          | kg                 | 400                         |          |          |          |
| CAP. TANQUE ÓLEO/ OIL TANK CAPACITY                    | L                  | 2250                        |          |          |          |
| DIMENSÕES MÁQ. (CxLxA)/ MACHINE DIMENSIONS (LxWxH)     | mXmXm              | 15.9 x 4.1 x 4.6            |          |          |          |
| PESO DA MÁQUINA/ MACHINE WEIGHT                        | Ton                | 132.0                       |          |          |          |



Os dados técnicos são suscetíveis de ser alterados sem aviso prévio

TECNIROLO, SA. | Engenharia Industrial - Leiria  
Mob.: +351 912 349 855 Tel.: +351 244 830 060  
geral@tecnirolo.com - www.tecnirolo.com