

EKS Series Servo Hydraulic Injection

INOVAÇÃO E TECNOLÓGICA NA INDÚSTRIA DE INJEÇÃO

BOLE



Modelo:
BL3300EKS/C80000

TECNIROLO
ENGENHARIA INDUSTRIAL, S.A.

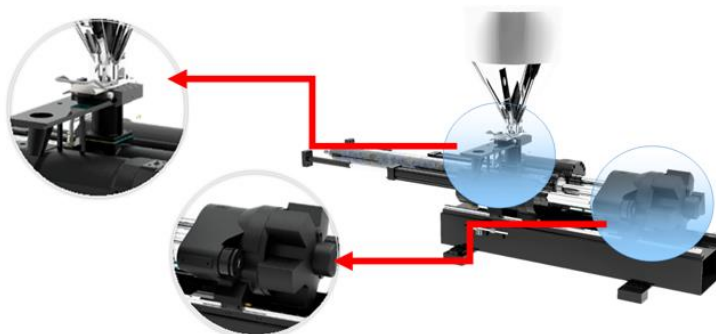
A TecniRolo, distribuidora oficial da BOLE-Machinery, disponibiliza uma linha completa de Injetoras de Plástico de elevada eficiência energética, de qualidade e grande desempenho para a indústria de produção de peças plásticas.

A marca Bole é detentora de tecnologias únicas e patenteadas tais como, o bloqueio central, que garantem maior pressão e precisão no fecho do molde, aumentando a vida útil dos moldes, placas e colunas das máquinas.

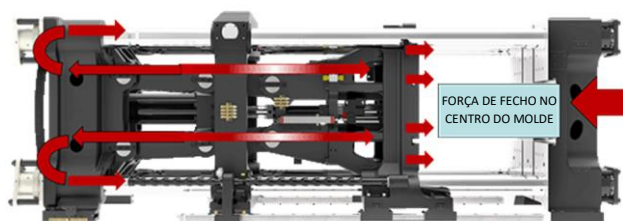
Principais Características Unidade de injeção

Monitorização e controlo da temperatura na falange de admissão para garantia e conservação da qualidade da matéria-prima e elevada precisão na plastificação e injeção.

A estrutura da unidade de plastificação fortemente reforçada para garantia de maior estabilidade e durabilidade dos equipamentos.



“Centre clamping” - Sistema Patentado BOLE



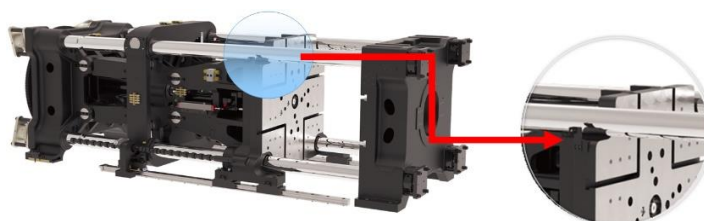
O sistema “Centre clamping” da Bole EKS aumenta em 30% a rigidez geral da estrutura dos equipamentos e a eficiência no fecho molde.

O sistema “Bole Central Clamping” proporciona maior apoio aos moldes de menor dimensão, prevenindo o empeno dos pratos da máquina, através de uma melhor distribuição e concentração das forças.

Guias Lineares e Colunas Passantes

Guias lineares para redução do atrito e fricção, de forma a melhorar consideravelmente a precisão e o controlo na abertura e fecho do molde ($\leq 1000T_n$).

Colunas passantes, sem contato com a placa móvel e sem lubrificação, para garantia de fecho e abertura da máquina com elevada precisão e ambiente de produção limpo, sem contaminação, de fácil limpeza e manutenção.



A melhor tecnologia ao serviço da Indústria Nacional



Os dados técnicos são suscetíveis de ser alterados sem aviso prévio

TECNIROLO, SA. | Engenharia Industrial - Leiria
Mob.: +351 912 349 855 Tel.: +351 244 830 060
geral@tecnirolo.com - www.tecnirolo.com

EKS Series Servo Hydraulic Injection

INOVAÇÃO E TECNOLÓGICA NA INDÚSTRIA DE INJEÇÃO



ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA		MODELO: BL3300EKS/C80000			
UNIDADE DE INJEÇÃO		A	B	C	D
DIÂMETRO DO FUSO/ SCREW DIAMETER	mm	210	220	240	260
RELAÇÃO FUSO L/D/ SCREW L/D RATIO	L/D	23	23	23	22.0
VOLUME DE INJEÇÃO (TEÓRICO)/ SHOT VOLUME (THEORETICAL)	cm ³	41888	45973	54711	64210
PESO DE INJEÇÃO (PS)/ INJECTION WEIGHT (PS)	g	38537	42295	50334	59073
CAPACIDADE DE INJEÇÃO/ INJECTION RATE	cm ³ /s	2251	2470	2940	3450
PRESSÃO DE INJEÇÃO/ INJECTION PRESSURE	MPa	190	174	146	124
CURSO DE INJEÇÃO/ INJECTION STROKE	mm	1210			
VELOCIDADE DE INJEÇÃO (MÁX.) / MAX. INJECTION SPEED	mm/s	65			
VELOCIDADE DO FUSO/ SCREW SPEED	rpm	60			
UNIDADE DE FECHO					
FORÇA DE FECHO/ CLAMPING FORCE	kN	33000			
CURSO DE APERTO/ MOLD OPENING STROKE	mm	2200			
ESPAÇO ENTRE COLUNAS/ SPACE BETWEEN TIE BARS	mm	2110 x 1910			
ESPESS. MIN. MOLDE/ MIN. MOLD HEIGHT	mm	1000			
ESPESS. MÁX. MOLDE/ MAX. MOLD HEIGHT	mm	2000			
MÁX. DISTÂNCIA ENTRE PRATOS/ MAX. DISTANCE PLATEN	mm	4200			
CURSO DE EXTRAÇÃO/ EJECTOR STROKE	mm	550			
FORÇA EXTRAÇÃO AVANÇO/ EJECTOR FORCE FORWARD	kN	577			
FORÇA EXTRAÇÃO RECUO/ EJECTOR FORCE BACK	kN	443			
NÚMERO DE EXTRATORES/ NUMBER OF EJECTOR BAR	PC	25			
UNIDADE DE POTÊNCIA					
PRESSÃO MÁX. BOMBA/ MAX PUMP PRESSURE	MPa	17.5			
POTÊNCIA MOTOR BOMBA/ POWER OF PUMP MOTOR	kW	50.7 + 50.7 + 50.7 + 50.7 + 40.9 + 40.9			
POTÊNCIA DE AQUECIMENTO/ POWER OF ELECTRIC HEATING	kW	222.7	229.1	242.9	242.9
Nº ZONAS DE AQUECIMENTO/ NO. OF TEMP. CONTROL ZONES	#	8+1			
OUTROS/ OTHERS					
CAP. TREMONHA/ HOPER CAPACITY	kg	400			
CAP. TANQUE ÓLEO/ OIL TANK CAPACITY	L	3500			
DIMENSÕES MÁQ. (CxLxA)/ MACHINE DIMENSIONS (LxWxH)	mXmXm	20.2 x 4.6 x 5.1			
PESO DA MÁQUINA/ MACHINE WEIGHT	Ton	265.0			



Os dados técnicos são suscetíveis de ser alterados sem aviso prévio

TECNIROLO, SA. | Engenharia Industrial - Leiria
Mob.: +351 912 349 855 Tel.: +351 244 830 060
geral@tecnirolo.com - www.tecnirolo.com